



深圳市精雕数控设备有限公司

Shenzhen CNC Equipment Co., LTD

地址：深圳市光明新区公明镇西田第四工业区A区6栋

电话：0755-29423909 传真：0755-23190990

网站：www.cncjdj.com 邮箱：sz\_jdsk@163.com

## 技术参数及配置单

### 一、机器简介：

SDSK1380V5-BT40 机型是专门为客户量身定做的轻型龙门加工中心;定梁式结构;配有台湾圣杰 16 位飞碟式刀库,换刀速度为 2 秒;运动方式为 Y 轴工作台前后移动, X 轴左右移动, Z 轴上下移动。机身采用顶级的花岗岩(大理石)结构、永远不变形;三轴采用进口台湾上银精密级直线导轨,台湾 TBI 研磨级滚珠丝杆,德国联轴器,伺服电机,配电柜恒温系统,先进的主轴制冷系统,自动润滑系统,水循环冷却液喷水系统,空气过滤装置,保证了更高的加工精度、速度与稳定性;特别适用于各类钢、铜、铝、压克力、塑料等零件的精密雕铣、切割、钻孔、攻丝等加工。

另可加装第四旋转轴、侧铣头、探头功能。







(图片仅供参考，以实物为准)

二、机器主要配置清单(单位:mm)

序号	规格说明	数量
1.	外罩: 2mm 钢板、烤漆(不锈钢水箱)	1 套
2.	铝工作台尺寸: X 向 2000, Y 向 1200, 厚度 50, 带 T 型槽	1 套
3.	大理石机身, 大理石横梁	1 套
4.	铸铁机械零配件	1 批
5.	XYZ 轴用 台湾上银 精密级直线导轨	全套
6.	XYZ 轴用 台湾 TBI 精密级研磨级滚珠丝杆	全套
7.	深雕数控系统(法兰克技术基础)/3 轴汇川伺服电机/主轴伺服驱动 7.5KW	全套
8.	台湾大悦直结式长鼻主轴 BT40-150-560-15000/带冷却出水口 (配油压打刀缸)	1 个
9.	台湾圣杰 16T 飞碟式刀库	1 套
10.	配电柜恒温系统	1 套
11.	施耐德电气配件	1 批
12.	进口 NSK/KOYO P 级角接触配对轴承	全套
13.	主轴油冷机	1 台
14.	电子手轮	1 套
15.	对刀仪	1 个
16.	X/Y/Z 轴配三防布风琴罩	各 1 套
17.	X/Y/Z 轴配塑料拖链	各 1 套
18.	自动润滑油泵	1 套
19.	空气过滤器	2 套
20.	喷水及水气混合喷雾装置	各 1 套
21.	水泵	1 套
22.	机床附件	1 套
23.	BT40 刀柄/配大小全套缩咀(三合)	5 个

三、设备主要技术参数：(单位:mm)

机型	SDSK1380V5-BT40	SDSK1780V5-BT40	SDSK2012V5-BT40	SDSK2080V5-BT40	SDSK2515V5-BT40
工作台尺寸	1300*800 (T 型槽 M12)	1700*800 (T 型槽 M12)	2000*1200 (T 型槽 M12)	2000*800 (T 型槽 M12)	2500*1500 (T 型槽 M12)
龙门宽度	1360	1760	2060	2060	2560
主轴鼻端至工作台面	最高 645 ~ 最低 145	最高 645 ~ 最低 145	最高 630 ~ 最低 130	最高 630 ~ 最低 130	最高 630 ~ 最低 130
X 轴行程	1330	1730	2030	2030	2530
Y 轴行程	850	850	1230	1230	1530
Z 轴行程	500	500	500	500	500
X/Y/Z 最快移动速度	X40 米/分钟 Y48 米/分钟 Z30 米/分钟	X35 米/分钟 Y48 米/分钟 Z30 米/分钟	X35 米/分钟 Y40 米/分钟 Z30 米/分钟	X35 米/分钟 Y48 米/分钟 Z30 米/分钟	X30 米/分钟 Y30 米/分钟 Z30 米/分钟
最大加工速度	12000mm/min	12000mm/min	12000mm/min	12000mm/min	12000mm/min
控制系统	深雕数控系统	深雕数控系统	深雕数控系统	深雕数控系统	深雕数控系统
伺服系统	交流伺服	交流伺服	交流伺服	交流伺服	交流伺服
系统分辨率	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
三轴垂直度	0.015mm	0.015mm	0.015mm	0.015mm	0.015mm
整机定位精度	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
局布定位精度	300 内 ±0.01mm				
重复定位精度	0.004mm	0.004mm	0.004mm	0.004mm	0.004mm
主轴数	1 个	1 个	1 个	1 个	1 个
主轴伺服功率	7.5KW	7.5KW	7.5KW	7.5KW	7.5KW
主轴伺服转矩	35.8N.m	35.8N.m	35.8N.m	35.8N.m	35.8N.m
主轴转速	15000rpm/min	15000rpm/min	15000rpm/min	15000rpm/min	15000rpm/min
飞碟式刀库	16 位				
换刀方式	自动	自动	自动	自动	自动
夹持刀柄	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
对刀方式	自动	自动	自动	自动	自动
可装料高度	350mm	350mm	350mm	350mm	350mm
台面承受负荷	1500Kg	1500Kg	1500Kg	1500Kg	1500Kg
额定电压	380V/50HZ	380V/50HZ	380V/50HZ	380V/50HZ	380V/50HZ
整机最大功率	14.5KW	14.5KW	15KW	15KW	18KW