

一、机器简介:

**SDSK-L 机型系列**是专门为客户量身定做的**轻型龙门加工中心**;配有**台湾圣杰 24 位刀臂式刀库**;换刀速度为 2 秒;运动方式为 Y 轴工作台前后移动, X 轴机头左右移动, Z 轴上下移动。机身采用顶级的**济南花岗岩(大理石)结构、永远不变形**;三轴采用进口台湾上银精密级直线导轨,台湾 TBI 研磨级滚珠丝杆,德国联轴器,伺服电机,配电柜恒温系统,先进的主轴制冷系统,自动润滑系统,冷却液循环喷水和喷雾系统,空气过滤装置,保证了更高的加工精度、速度与稳定性;特别适用于各类钢铜、铝、压克力、塑料等零件的精密精雕、雕铣、摩擦搅拌焊、扩孔、钻孔、攻丝加工。

二、机器主要配置清单(单位:mm)

序号	规格说明	数量
	深雕数控系统(法兰克技术基础)/3轴伺服电机/主轴伺服驱动(可另选)	全套
	X/Y/Z轴用 台湾上银或台湾银泰 精密级滚珠丝杆	全套
	X/Y/Z轴用 台湾上银或台湾 TBI 精密级滚柱直线导轨	全套
	可选项:大理石床身, 铸铁工作台。铸铁床身, 铸铁工作台。	1套
	可选项: 1.电主轴 1.2万转/rpm/11KW/扭矩 28Nm/外径 150mm/气动换刀/带编码器/BBT40。 2.电主轴 1.8万转/rpm/18KW/扭矩 60Nm/外径 190mm/气动换刀/带编码器/BBT40。	1个
	台湾圣杰 24 位刀臂式刀库	1套
	进口 NSK/GMI P 级角接触配对轴承	全套
	主轴油冷机	1台
	电子手轮	1套
	对刀仪	1个
	X/Z轴配三防布风琴罩/Y轴配钢板罩	各1套
	配电柜恒温系统	
	施耐德电气配件	
	X/Y/Z轴配塑料拖链	各1套
	自动润滑黄油泵	1套
	空气过滤器	2套
	喷水及水气混合喷雾装置	各2套
	水泵	1套
	机床附件	1套
	BBT40 刀柄	2个
	双螺+1 链板式自动排渣机	全套

三、设备主要技术参数：(单位:mm)

机型	SDSK-2012L	SDSK-2015L	SDSK-2518L	SDSK-3020L
外型尺寸	长 4300 宽 3400 高 3000	长 4300* 宽 4100* 高 3000	长 4800* 宽 4300* 高 3000	长 5300 宽 5200 高 3000
铝工作台尺寸	X2000/Y1200 ( T 槽)	X2000/Y1500 ( T 槽)	X2500/Y1900 ( T 槽)	X3000/Y2000 ( T 槽)
龙门宽度	2100	2100	2600	3100
主轴鼻端至台面	650	650	650	650
X/Y/Z 行程	2050*1300*450	2050*1600*450	2550*1700*450	3050*2100*450
最大空走速度	40000mm/min	40000mm/min	40000mm/min	40000mm/min
最大加工速度	12000mm/min	12000mm/min	12000mm/min	12000mm/min
控制系统	深雕数控系统	深雕数控系统	深雕数控系统	深雕数控系统
伺服系统	交流伺服	交流伺服	交流伺服	交流伺服
系统分辨率	0.001	0.001	0.001	0.001
三轴垂直度	0.015mm	0.015mm	0.015mm	0.015mm
整机定位精度	± 0.02mm	± 0.02mm	± 0.02mm	± 0.02mm
局布定位精度	300 mm 内 ± 0.01mm	300 mm 内 ± 0.01mm	300 mm 内 ± 0.01mm	300 mm 内 ± 0.01mm
重复定位精度	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm
主轴数	1 个	1 个	1 个	1 个
电主轴功率	18KW/个(可另选配)	18KW/个(可另选配)	18KW/个(可另选配)	18KW/个(可另选配)
刀臂式刀库	24T	24T	24T	24T
换刀方式	自动	自动	自动	自动
主轴转速	18000rpm/min	18000rpm/min	18000rpm/min	18000rpm/min
夹持刀柄	BBT40(最大 12mm)	BBT40(最大 12mm)	BBT40(最大 12mm)	BBT40(最大 12mm)
对刀方式	自动	自动	自动	自动
可装料高度	500mm	500mm	500mm	500mm
台面承受负荷	2000Kg	2000Kg	3000Kg	4000Kg
额定电压	380V/50HZ	380V/50HZ	380V/50HZ	380V/50HZ
整机最大功率	32KW	32KW	35KW	35KW
整机重量	13500Kg	15500Kg	18500Kg	22000Kg