

## 附件 1

# 精雕机(BT30)系列

### 一、机器简介:

**SDSK-V5 系列机型**是专门为客户量身定做的铝型材精雕机;配台湾圣杰 16 位飞碟式刀库, 换刀速度为 2 秒, 大大提高生产效率; 运动方式为 Y 轴工作台前后移动, X 轴机头左右移动, Z 轴主轴上下移动。大理石(花岗岩)机身结构; 采用深雕数控系统, 伺服电机;三轴采用上银/银泰精密级直线导轨, 精密级滚珠丝杆, 德国联轴器, 先进的主轴制冷系统, 自动润滑系统, 冷却液循环喷水及喷雾系统, 保证了更高的加工精度、速度与稳定性;;特别适用于各类铜、铝、压克力、塑料等零件的精密雕铣、扩孔、钻孔、攻牙加工。

另可加装第四旋转轴、侧铣头、探头功能。如果高光效果需要更高要求, 可多配一支 6 万转主轴及变频器和夹套, 把 3 万转主轴互换即可。

### 二、机器主要配置清单(单位:mm)

规格说明	数量	原产地
深雕数控系统(法兰克技术基础)/3轴伺服电机/主轴伺服驱动	全套	北京
XYZ轴用 台湾上银/银泰 精密级滚珠直线导轨	全套	台湾
XYZ轴用 台湾 TBI 精密研磨级滚珠丝杆	全套	台湾
深雕电主轴 (型号 BT30/7.5-125) 30000rpm, 7.5KW, 外径 125mm, 带法兰, 带定位槽, 带编码器	1个	深圳
16位飞碟式刀库 (台湾圣杰)	1套	台湾
大理石(花岗岩)床身	1套	山东
铸铁机械零配件	1批	自制
外罩: 2mm 钢板、喷粉(前后都有不锈钢水箱)	全套	自制
配电柜恒温系统(雷德)	1套	东莞
施耐德电气配件(施耐德)	1批	天津
进口 GMI P级角接触配对轴承	全套	台湾
主轴水冷机(雷德)	1台	东莞
电子手轮(昱普)	1套	广州
对刀仪(深圳精雕)	1个	自制
X/Y/Z轴配三防布风琴罩	各1套	自制
X/Y/Z轴配塑料拖链(鼎泰)	各1套	东莞
自动润滑油泵(宝腾)	1套	东莞
空气过滤器(日本雷曼 M107-A 空气过滤器)	2套	浙江
水泵(斯纳尔)	1套	常州
机床附件	1套	深圳
BT30刀柄/配大小全套缩咀(三合)	2个	深圳
双螺+1链板式自动排渣机(可另选)	无	自制

### 三、设备主要技术参数：(单位:mm)

列表一：

机型	1060V5	1380V5	1780V5	2080V5
外型-长*宽*高	2530*2360*2900	2900*2888.5*2980	3366*2660*2980	3667*2670*2950
工作台尺寸	1000*600	1300*800	1700*800	2000*800
龙门宽度	1060	1360	1760	2060
主轴鼻端至台面	最高 580 最低 134	最高 580 最低 134	最高 580 最低 134	最高 556 最低 116
X/Y/Z 行程	1050*650*450	1350*850*450	1750*850*450	2050*850*450
最大空走速度	48000mm/min	48000mm/min	48000mm/min	48000mm/min
最大加工速度	12000mm/min	12000mm/min	12000mm/min	12000mm/min
控制系统	深雕数控系统	深雕数控系统	深雕数控系统	深雕数控系统
伺服系统	交流伺服	交流伺服	交流伺服	交流伺服
系统分辨率	0.001	0.001	0.001	0.001
三轴垂直度	0.015mm	0.015mm	0.015mm	0.015mm
整机定位精度	±0.015mm	±0.015mm	±0.015mm	±0.015mm
局布定位精度	300mm±0.01mm	300mm ±0.01mm	300mm±0.01mm	300mm ±0.01mm
重复定位精度	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm
主轴数	1 个	1 个	1 个	1 个
电主轴功率	7.5KW	7.5KW	7.5KW	7.5KW
飞碟式刀库	16 位	16 位	16 位	16 位
换刀方式	自动	自动	自动	自动
主轴转速	30000rpm/min	30000rpm/min	30000rpm/min	30000rpm/min
夹持刀柄	BT30	BT30	BT30	BT30
对刀方式	自动	自动	自动	自动
可装料高度	300mm	320mm	320mm	300mm
台面承受负荷	1000Kg	1000Kg	1000Kg	1500Kg
额定电压	380V/50HZ	380V/50HZ	380V/50HZ	380V/50HZ
整机最大功率	13.5KW	13.5KW	13.5KW	14.5KW
整机重量	4000Kg	4500Kg	5600Kg	6000Kg

列表二：

机型	2012V5	2515V5
外型-长*宽*高	3667*3248.5*2950	4344*4003*2900
工作台尺寸	2000*1200	2500*1500
龙门宽度	2060	2570
主轴鼻端至台面	最高 556 最低 116	最高 556 最低 116
X/Y/Z 行程	2050*1250*450	2530*1530*450
最大空走速度	48000mm/min	30000mm/min
最大加工速度	12000mm/min	12000mm/min
控制系统	深雕数控系统	深雕数控系统
伺服系统	交流伺服	交流伺服
系统分辨率	0.001	0.001
三轴垂直度	0.015mm	0.015mm

整机定位精度	±0.015mm	±0.02mm
局布定位精度	300mm ±0.01mm	300mm ±0.01mm
重复定位精度	0.005mm	0.005mm
主轴数	1 个	1 个
电主轴功率	7.5KW	7.5KW
飞碟式刀库	16 位	16 位
换刀方式	自动	自动
主轴转速	30000rpm/min	30000rpm/min
夹持刀柄	BT30	BT30
对刀方式	自动	自动
可装料高度	300mm	300mm
台面承受负荷	1500Kg	2000Kg
额定电压	380V/50HZ	380V/50HZ
整机最大功率	14.5KW	17.5KW
整机重量	7000Kg	10000Kg