



深圳市精雕数控设备有限公司

Shenzhen CNC Equipment co., LTD

地址：深圳市光明新区公明镇西田第四工业区A区6栋

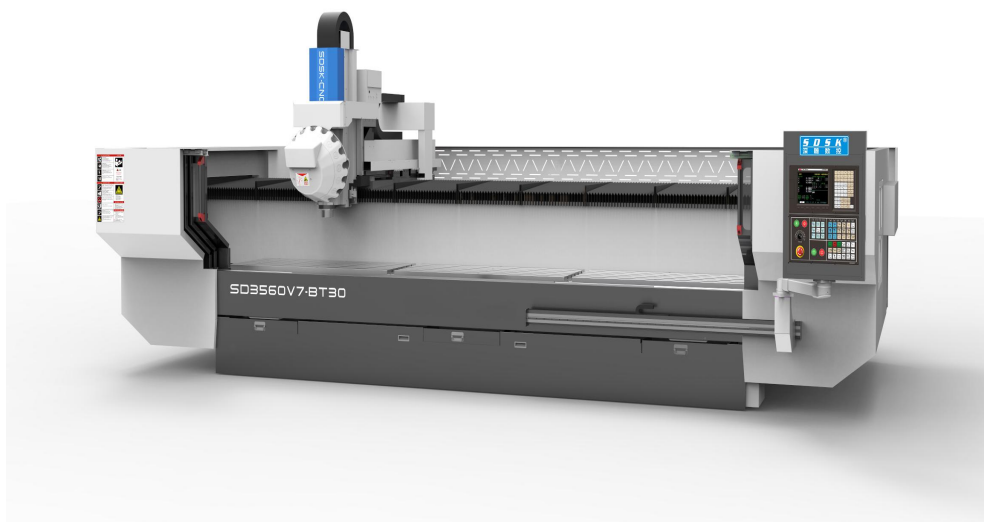
电话：0755-29588251 传真：0755-23190990

网站：www.cncjdj.com 邮箱：sz_jdsk@163.com

3.5米高速型材加工中心-BT30 技术参数及配置单

一、机器简介：

- 1、SD3560V7-BT30 机型系列是专门为客户量身定做的大型 3.5 米高速型材加工中心;Y 轴机头前后移动，运动机构设计在横梁顶部轻巧便捷也方便清理，X 轴机头左右移动，Z 轴主轴上下移动。
- 2、机身采用铸铁床身结构；台湾圣杰 16 位飞碟式刀库；换刀速度为 2 秒，大大提高生产效率;采用深雕数控系统，X 轴配直线电机和光栅尺，YZ 轴配伺服电机，台湾上银/银泰精密级直线导轨和精密级滚珠丝杆，德国联轴器，先进的主轴制冷系统，自动润滑系统，冷却液循环喷水系统，保证了更高的加工精度、速度与稳定性;特别适用于各类钢、铜、铝、压克力、塑料等零件的精密雕铣、扩孔、钻孔、攻牙等加工。
- 3、可另加第四旋转轴、侧铣头、探头功能。



(外形类似，以实物为准)

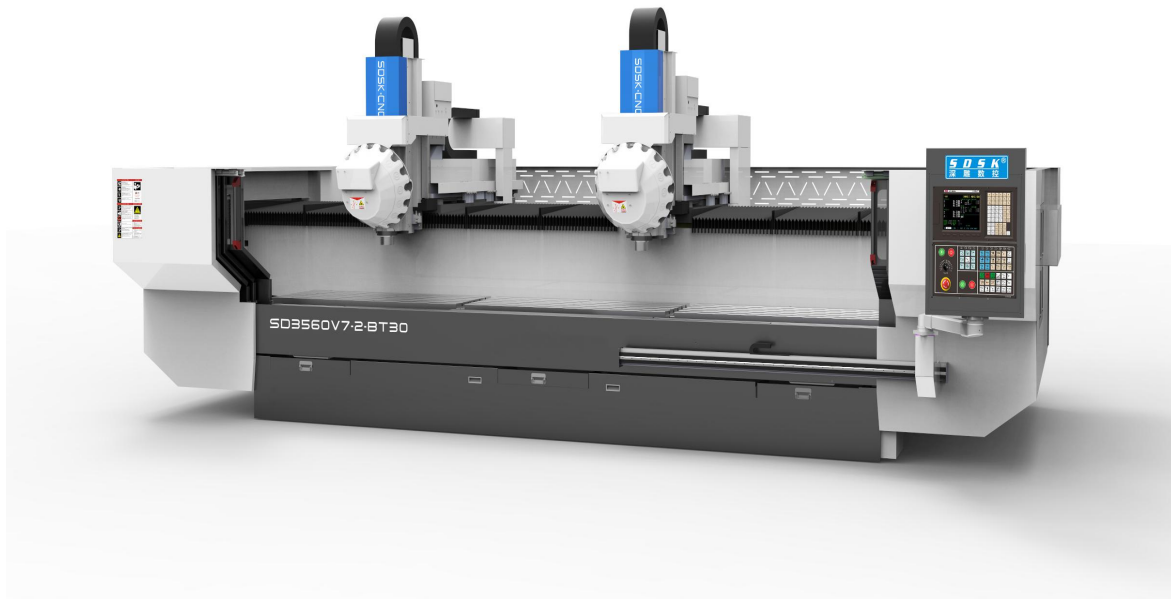
3.5 米高速双头型材加工中心-BT30 技术参数及配置单

一、机器简介：

1、SD3560V7-2-BT30 机型系列是为客户量身定做的大型 3.5 米高速双头双通道型材加工中心；相当于 2 台机器同用 1 套数控系统和 1 套床身；可同时加工 2 个不一样的工件也可双头同时分段加工同一个工件；2Y 轴机头前后移动，运动机构设计在横梁顶部轻巧便捷方便清理，可同时前后移动也可单独前后移动，2X 轴机头可同时左右移动也可单独左右移动，2Z 轴主轴可同时上下移动也可单独上下移动。加工批量产品时可使用双头同时加工产品，调试简单便捷，也可以把 X1 轴移至机床左侧单独用 X2 轴加工长行程工件，实现一台两用的功能。

2、机身采用铸铁床身结构；配圣杰 2*16 位飞碟式刀库；换刀速度为 2 秒，大大提高生产效率；采用深雕数控系统，2X 轴配直线电机和光栅尺，2Y2Z 轴配伺服电机，台湾上银/银泰精密级直线导轨，2Y2Z 轴配精密级滚珠丝杆，德国联轴器，先进的主轴制冷系统，自动润滑系统，冷却液循环喷水系统，保证了更高的加工精度、速度与稳定性；特别适用于各类钢、铜、铝、压克力、塑料等零件的精密雕铣、扩孔、钻孔、攻牙、高光等加工。

3、可另加第四旋转轴、侧铣头、探头功能。



(外形类似，以实物为准)

二、机器主要配置清单(单位:mm)

规格说明	数量	原产地
深雕数控系统/2X 轴配直线电机，光栅尺/2Y2Z 轴配 2.9KW 伺服电机/主轴伺服驱动	全套	北京
2Y/2Z 轴用台湾 TBI 精密级(Y4020, Z3210)滚珠丝杆	全套	台湾
2X/2Y/2Z 轴用 台湾上银/银泰 精密级(35mm)滚珠直线导轨	全套	台湾
台湾大悦直联式短鼻主轴 BT30/100/20000rpm (配油压打刀缸)	2 个	台湾
台湾圣杰 2*16 位飞碟式刀库	2 套	台湾
铸铁床身，铸铁机械零配件(HT250)	1 套	自制
外罩：2mm 钢板、喷粉(不锈钢水箱)	全套	自制
配电柜恒温系统（雷德）	1 套	东莞
施耐德电气配件（施耐德）	1 批	天津
进口 TBI P 级角接触配对轴承	全套	台湾
主轴油冷机（雷德）	1 台	东莞
电子手轮（昱普）	1 套	广州
对刀仪（深圳精雕）	1 个	自制
X/Y/Z 轴配风琴罩	各 1 套	自制
X/Y/Z 轴配塑料拖链(鼎泰)	各 1 套	东莞
自动润滑油泵（宝腾）	1 套	东莞
空气过滤器（日本雷曼 M107-A 空气过滤器）	2 套	浙江
喷水装置	2 套	自制
水泵（斯纳尔）	1 个	常州
机床附件	1 套	深圳
BT30 刀柄/配大小全套缩咀（三合）	10 个	深圳

三、设备主要技术参数：(单位:mm)

机型	SD3560V7-BT30	SD4560V7-BT30	SD3560V7-2-BT30	SD4560V7-2-BT30
外型尺寸	5300 宽 3600 高 2800	长 6300 宽 3600 高 2500	长 5300 宽 3600 高 2800	长 6300 宽 3600 高 2500
工作台尺寸	X3500*Y600 (T 槽 M16)	X4500*Y600 (T 槽 M16)	X3500*Y600 (T 槽 M16)	X4500*Y600 (T 槽 M16)
主轴鼻端至台面	最高 580~最低 130	最高 580~最低 130	最高 580~最低 130	最高 580~最低 130
2X/2Y/2Z 行程	X3600 Y650 Z450	X4550 Y650 Z450	X1/X2 最大 2600~ 最小 1000 2Y650 Z450	X1/X2 最大 3850~ 最小 1000 2Y650 Z450
最大空走速度 XYZ	X100m/min Y40m/min Z30m/min	X100m/min Y40m/min Z30m/min	X100m/min Y40m/min Z30m/min	X100m/min Y40m/min Z30m/min
最大加工速度	12m/min	12m/min	12m/min	12m/min
控制系统	深雕数控系统-半闭环	深雕数控系统-半闭环	深雕数控系统-半闭环	深雕数控系统-半闭环
伺服系统	交流伺服	交流伺服	交流伺服	交流伺服
系统分辨率	0.002	0.002	0.002	0.002
三轴垂直度	0.015mm	0.015mm	0.015mm	0.015mm
整机定位精度	± 0.02mm	± 0.02mm	± 0.02mm	± 0.02mm
局布定位精度	300 mm 内±0.01mm	300 mm 内±0.01mm	300 mm 内±0.01mm	300 mm 内±0.01mm
重复定位精度	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm
主轴数	1 个	1 个	2 个	2 个
主轴伺服驱动 功率	5.5KW	5.5KW	5.5KW/个	5.5KW/个
主轴转速	20000rpm/min	20000rpm/min	20000rpm/min	20000rpm/min
夹持刀柄	BT30	BT30	BT30	BT30
飞碟式刀库	16T	16T	2*16T	2*16T
换刀方式	自动	自动	自动	自动
对刀方式	自动	自动	自动	自动
可装料高度	400mm	400mm	400mm	400mm
台面承受负荷	2000Kg	2000Kg	2000Kg	2000Kg
额定电压	380V/50HZ	380V/50HZ	380V/50HZ	380V/50HZ
整机最大功率	22KW	22KW	35KW	35KW
整机重量	7000Kg	8000Kg	8000Kg	9000Kg

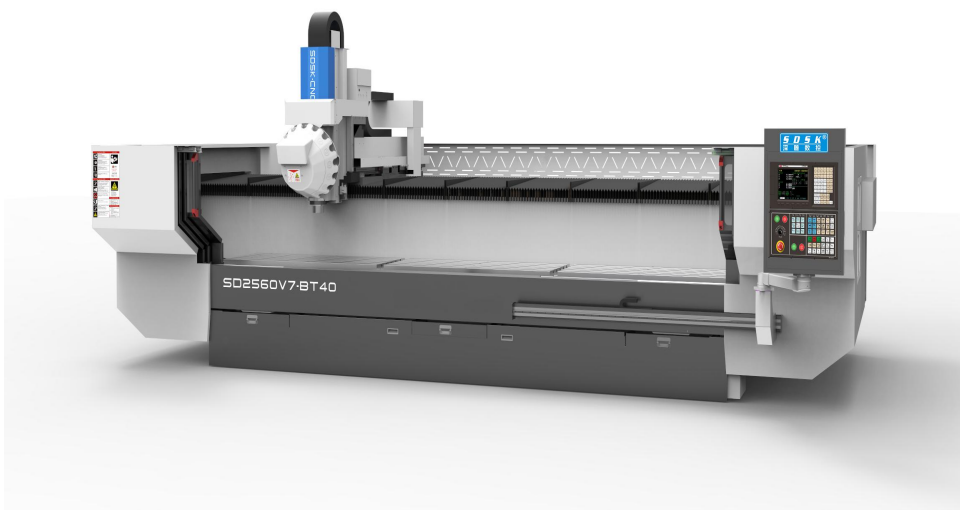
2.5 米高速型材加工中心-BT40 技术参数及配置单

一、机器简介：

1、SD2560V7-BT40 机型系列是专门为客户量身定做的大型 2.5 米高速型材加工中心;Y 轴机头前后移动，运动机构设计在横梁顶部轻巧便捷也方便清理，X 轴机头左右移动，Z 轴主轴上下移动。

2、机身采用铸铁床身结构；配 16 位飞碟式刀库；换刀速度为 2 秒，大大提高生产效率;采用深雕数控系统，X 轴配直线电机和光栅尺，YZ 轴配伺服电机，台湾上银/银泰精密级直线导轨和精密级滚珠丝杆，德国联轴器，先进的主轴制冷系统，自动润滑系统，冷却液循环喷水系统，保证了更高的加工精度、速度与稳定性；特别适用于各类钢、铜、铝、亚克力、塑料等零件的精密雕铣、扩孔、钻孔、攻牙等加工。

3、可另加第四旋转轴、侧铣头、探头功能。



(外形类似，以实物为准)

二、机器主要配置清单(单位:mm)

规格说明	数量	原产地
深雕数控系统/X轴配直线电机，光栅尺/YZ轴配 2.9KW 伺服电机/主轴伺服驱动	全套	北京
Y/Z轴用台湾 TBI 精密级(Y4020, Z3210)滚珠丝杆	全套	台湾
X/Y/Z轴用 台湾上银/银泰 精密级(35mm)滚珠直线导轨	全套	台湾
台湾大悦直结式主轴 BT40-140AS-12000 短鼻(配油压打刀缸)	1 个	深圳
16 位飞碟式刀库	1 套	浙江
铸铁床身，铸铁机械零配件(HT250)	1 套	自制
外罩：2mm 钢板、喷粉(不锈钢水箱)	全套	自制
配电柜恒温系统（雷德）	1 套	东莞
施耐德电气配件（施耐德）	1 批	天津
进口日本 KOYO P 级角接触配对轴承	全套	台湾
主轴油冷机（雷德）	1 台	东莞
电子手轮（昱普）	1 套	广州
对刀仪（深圳精雕）	1 个	自制
X/Y/Z 轴配风琴罩	各 1 套	自制
X/Y/Z 轴配塑料拖链(鼎泰)	各 1 套	东莞
自动润滑油泵（宝腾）	1 套	东莞
空气过滤器（日本雷曼 M107-A 空气过滤器）	2 套	浙江
喷水装置	1 套	自制
水泵（斯纳尔）	1 个	常州
机床附件	1 套	深圳
BT40 刀柄/配大小全套缩咀（三合）	5 个	深圳

三、设备主要技术参数：(单位:mm)

机型	SD2560V7-BT40	SD3560V7-BT40	SD4560V7-BT40
外型尺寸	长 4800 宽 3600 高 2800	长 5800 宽 3600 高 2800	长 6800 宽 3600 高 2600
工作台尺寸	X2500*Y600 (T槽 M16)	X3500*Y600 (T槽 M16)	X4500*Y600 (T槽 M16)
主轴鼻端至台面	最高 720~最低 200	最高 720~最低 200	最高 720~最低 200
X/Y/Z 行程	X2600 Y650 Z520	X3600 Y650 Z520	X4550 Y650 Z520
最大空走速度 XYZ	X100m/min Y40m/min Z30m/min	X100m/min Y40m/min Z30m/min	X100m/min Y40m/min Z30m/min
最大加工速度	12m/min	12m/min	12m/min
控制系统	深雕数控系统-半闭环	深雕数控系统-半闭环	深雕数控系统-半闭环
伺服系统	交流伺服	交流伺服	交流伺服
系统分辨率	0.002	0.002	0.002
三轴垂直度	0.015mm	0.015mm	0.015mm
整机定位精度	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
局布定位精度	300 mm 内±0.01mm	300 mm 内±0.01mm	300 mm 内±0.01mm
重复定位精度	0.005mm	0.005mm	0.005mm
主轴数	1 个	1 个	1 个
电主轴功率	7.5~11KW/个	7.5~11KW/个	7.5~11KW/个
主轴转速	12000rpm/min	12000rpm/min	12000rpm/min
夹持刀柄	BT40	BT40	BT40
飞碟式刀库	16 位	16 位	16 位
换刀方式	自动	自动	自动
对刀方式	自动	自动	自动
可装料高度	500mm	500mm	500mm
台面承受负荷	2000Kg	2000Kg	2000Kg
额定电压	380V/50HZ	380V/50HZ	380V/50HZ
整机最大功率	24KW	24KW	24KW
整机重量	7000Kg	7500Kg	9000Kg